

HABILÍTESE PARA TRABAJAR EN LA INDUSTRIA MINERA



OPERADOR BASE **PLANTA LITIO**

OPERADOR BASE **PLANTA LITIO**

Es un trabajador clave en la operación de plantas industriales dedicadas al procesamiento del litio, uno de los recursos estratégicos más importantes de Chile. Su función principal es apoyar la operación segura y continua de los procesos productivos, participando en el manejo de equipos, control básico de procesos y cumplimiento de normas de seguridad, calidad y medio ambiente.

PERFIL DE **EGRESO**

El egresado del programa de entrenamiento Operador Base Planta de Litio estará capacitado para asistir la operación de plantas químicas de litio, participando en los distintos procesos unitarios involucrados en la producción de sales de litio.

Desempeñará sus funciones conforme a procedimientos operacionales establecidos, aplicando normas de seguridad, salud ocupacional y protección del medio ambiente, contribuyendo a la obtención de productos como carbonato de litio e hidróxido de litio, utilizados en la industria energética y tecnológica.

CAMPO **OCUPACIONAL**

- Plantas de procesamiento de litio (*carbonato e hidróxido*).
- Empresas mineras, químicas y contratistas del sector litio.
- Cargos operativos iniciales en plantas industriales, como operador base o ayudante de planta.

Este perfil laboral se vincula directamente a la producción de litio destinado a baterías recargables, almacenamiento de energía, industria química y aplicaciones industriales.



360 HORAS
TEÓRICO - PRÁCTICO



PROGRAMAS
DIURNO



MODALIDAD
PRESENCIAL



COMPATIBLE CON
SISTEMA DE TURNOS



**MATRICULAS
ABIERTAS**

(55) 2553 400
CONTACTO@CEFOMIN.CL
WWW.CEFOMIN.CL



MAILLA CURRICULAR - DIURNO

OPERADOR PLANTA LITIO

360 HORAS

PRESENCIAL

COMPETENCIAS TRANSVERSALES

COMUNICARSE EFECTIVAMENTE EN EL LUGAR DE TRABAJO	6 HORAS
TRABAJAR COLABORATIVAMENTE CON LOS MIEMBROS DEL EQUIPO	6 HORAS
NORMAS DE HIGIENE, SEGURIDAD, MEDIOAMBIENTE Y CALIDAD	30 HORAS
TOTAL DE HORAS	42 HORAS

COMPETENCIAS TRANSVERSALES 4.0

RAZONAMIENTO LÓGICO-MATEMÁTICO	12 HORAS
PENSAMIENTO CRÍTICO	12 HORAS
GESTIÓN DIGITAL	18 HORAS
TOTAL DE HORAS	42 HORAS

COMPETENCIAS TÉCNICAS

TRABAJAR CON SEGURIDAD	24 HORAS
PROCESOS PRODUCTIVOS MINERO NO METÁLICO	36 HORAS
TERMODINÁMICA Y QUÍMICA BÁSICA	66 HORAS
OPERACIÓN DE EQUIPOS DE CENTRIFUGADO, SECADO Y FILTRADO	66 HORAS
MANTENIMIENTO PREVENTIVO OPERACIONAL	42 HORAS
PROCESAMIENTO DE PRODUCTOS	36 HORAS
PROYECTO DE INTEGRACIÓN FINAL	6 HORAS
TOTAL DE HORAS	276 HORAS

COMPETENCIAS TRANSVERSALES

 **42 HORAS**

Comunicarse efectivamente en el lugar de trabajo	Comunicación humana	6 HORAS
	Comunicación verbal y no verbal	
	Reconocimiento del propósito comunicativo	
Trabajar colaborativamente con los miembros del equipo.	Colaboración en los equipos de trabajo.	6 HORAS
	Confianza individual, grupal y organizacional	
	Proceso de resolución de problemas.	
Normas de higiene, seguridad, medio ambiente y calidad	Sustancias Peligrosas	30 HORAS
	Primeros Auxilios	
	Seguridad en Plantas Mineras	

COMPETENCIAS TRANSVERSALES 4.0

 **42 HORAS**

Razonamiento lógico matemático	Razonamiento Lógico Matemático.	12 HORAS
	Conceptos del razonamiento lógico matemático.	
	Cálculos y ubicación. Cálculo mental	
	Estudio experimental	
Pensamiento crítico	Perspectivas del pensamiento crítico	12 HORAS
	Elementos del razonamiento lógico	
	Aplicar lógica correcta	
	Concepto de nuestro pensamiento crítico	
Gestión digital	Gestión Digital en entorno industrial	18 HORAS
	Herramientas Digitales para gestión de Información	
	Comunicación y Coordinación Digital en el trabajo	
	Herramientas Digitales	

COMPETENCIAS TÉCNICAS

 **276 HORAS**

Trabajar con seguridad	Normativa legal y reglamentaria	24 HORAS
	Seguridad Laboral Prevención de riesgos laborales	
Proceso productivo minero no metálico	Desarrollo Minero no metálico	36 HORAS
	Pozas y Pozos	
	Proceso Minero del Litio	
Termodinámica y química básica	Química de procesos	66 HORAS
	Física de procesos	
	Intercambiador de Calor	
	Calderas de Vapor	
	Sistemas de Refrigeración	
Operación de equipos de centrifugado, secado y filtrado	Secador de Lecho fluidizado	66 HORAS
	Bombas Centrifugas	
	Evaporadores y Cristalización	
	Operación Planta de Cal	
	Centrifugas de Empuje y Decante	
	Hidrociclones	
	Válvulas	
Mantenimiento preventivo operacional	Herramientas manuales y Eléctricas	42 HORAS
	Bloqueo Loto	
	Calibración Medidores PH	
	Lubricación de Equipos Rotativos	
	Mantenimiento Preventivo Bombas	
Procesamiento del producto	Proceso de Espesamiento	36 HORAS
	Proceso de Filtrado	
	Control Automático Industrial	
PROYECTO DE INTEGRACIÓN FINAL		6 HORAS